





SISTEMA ANTICALCARE

Il sistema anticalcare tratta l'acqua in entrata altera i minerali contenuti nell'acqua stessa in modo da prevenire le incrostazioni, rendendo l'acqua più piacevole, riducendo gli effetti negativi del calcare sui tessuti e sulla pelle, migliorando i tempi di riscaldamento dell'acqua e il consumo di energia.





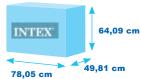
Le Spa sono dotate di copertura con appositi lucchetti, per mantenere l'acqua pulita e in temperatura, per impedire l'accesso da parte dei bambini. Il telo base permette di proteggere la Spa.

PESO E DIMENSIONE SCATOLA

Imballo: 1 pcs



49,09 Kg



Montaggio facile ed intuitivo, facilmente trasportabile grazie alle due maniglie laterali, riponibile con l'apposita sacca.













216x7

SISTEMA DI PURIFICAZIONE ACQUA

Facile manutenzione dell'acqua con la cartuccia sostituibile, il dispenser per il cloro e il kit strisce tester, tutto incluso.

